

SCANMEG

Type Ultra S



Mesureur à point laser
haute vitesse

- Point laser visible
- Boîtier hermétique
- Champ de vision ajustable
- Raccord de fixation universelle
- Lien série RS-232 et contact PNP
- Sortie analogue 4-20 ma Opto-isolée
- Affichage de la position (4 chiffres)

Modèle
Ultra S
Ultra SII

0.025 mm Précision 0.001 po.

Modèle
Ultra S
Ultra SII

Précision maximale:
0.001 po. 0.025 mm

Alimentation
12 à 24 Volts DC

Température d'opération
Min.: 14°F -10°C
Max.: 120°F 50°C

Consommation maximale
220 mA

Champ de vision:
24 po. 610 mm (S)
10 po. 254 mm (SII)

Vitesse de lecture
(lectures/sec.)
300, 600, 1200

Interface de sortie
Analogue 4-20 mA
Série RS-232
PNP

L'Ultra S et SII sont des mesureurs à haute vitesse à point laser. Ces appareils mesurent la position dans l'espace d'un objet avec précision et flexibilité. Un affichage indique la valeur actuelle mesurée. Les vitesses de lecture sont de 300, 600 ou 1200 lectures par seconde. L'Ultra S/SII mesurent les objets au-dessus des convoyeurs, des chaînes, ou de n'importe quelle structure sans jamais voir ces derniers. Sélectionnez le mode apprentissage de l'Ultra S/SII et l'arrière-plan disparaît comme par magie. De plus, une sortie analogique en boucle de courant (4 à 20 mA) permet d'interfacer ces unités à un automate programmable (PLC) avec une simplicité hors du commun.

Modèle Ultra S et Ultra SII

Ces modèles offrent la plus grande précision de cette série. Pour obtenir cette grande précision, ces capteurs disposent d'un champ de vision plus restreint en comparaison du modèle BBS48 de cette série, soit 24 po. pour l'Ultra S et 10 po. pour l'Ultra SII. La résolution peut atteindre jusqu'à 0.025 mm (0.001 po.) de précision. Ces senseurs sont idéals lorsqu'une très grande précision est nécessaire. Ces modèles augmentent la vitesse et la précision de ses prédécesseurs de la série BBS. L'affichage intégré permet de voir directement la valeur mesurée. Il est donc facile de vérifier si les mesureurs de type Ultra S/SII fonctionnent correctement.

- Affichage de lecture sur un affichage intégré
- Sortie directe, médiane ou moyenne (ajustable)
- Simple d'intégration avec un automate programmable (PLC)
- Compatible avec le module GAGE et le module C-LINK

Module C-LINK

Le module C-LINK permet d'intégrer plusieurs senseurs à point laser dans un même système. Un maximum de 10 mesureurs laser de type BBS, UltraS, SE ou S peuvent être reliés à ce module. Un lien Ethernet permet une lecture rapide de tous les senseurs connectés à ce module.



Module GAGE

Le système de mesure GAGE est un mesureur d'Épaisseur, de Largeur et de Longueur. Connectez 2 de nos mesureurs à point laser au module GAGE, faites une simple calibration en appuyant sur un bouton et comme par magie on obtient épaisseur, largeur ou longueur sur un lien série ou sur une sortie analogique 4-20 mA.



3517 Boul. Grande Allée,
Boisbriand, QC
Canada, J7H 1H5

Tél.: (450) 419-4555

Fax: (450) 419-4542

Courriel: ventes@scanmeg.com

Web: www.scanmeg.com

Capteurs pour une solution optimale

Amérique du Nord (Côte Ouest)

John Wilby

10972 Swan Crescent

Surrey, BC, V3R 5B6

Tél.: 604-582-2157

Fax: 604-582-2105

Mobile: 604-290-6595

Courriel: jlwilby@scanmeg.com

Europe

82 Route de Séchex

F-74200 ANTHY-SUR-LEMAN

France

Tél. / Fax: +33 (0)4 50 17 25 33

Mobile: +33 (0)6 31 54 38 06

Courriel: europa@scanmeg.com

Japon

532 Ohyanagi Minami Shimada-City

Shizuoka-Prefecture

Japon, 427-0102

Tél.: +81-547-38-3211

Fax: +81-547-38-2122

Courriel: info@hirotacorp.jp