

# SCANMEG

## Type BBS

0.025 mm Précision 0.001 po.



Mesureur à point laser

- Point laser visible
- Boîtier hermétique
- Champ de vision ajustable
- Lien série RS-232 et contact PNP
- Sortie analogue 4-20 ma Opto-isolée
- Peut être utilisé comme une photocellule
- D.E.L. indiquant l'état du senseur

Modèle  
BBS4  
BBS48

### Modèle

BBS4  
BBS48

### Précision maximale

BBS4  
0.001 po. 0.025 mm  
BBS48  
0.006 po. 0.1 mm

### Alimentation

12 à 24 Volts DC

### Température d'opération

Min.: 14°F -10°C  
Max.: 120°F 50°C

### Consommation maximale

200 mA

### Champ de vision

BBS4  
4 po. 100 mm  
BBS48  
48 po. 1220 mm

### Vitesse de lecture (lectures/sec.)

300

### Interface de sortie

Analogue 4-20 ma  
Lien série RS-232  
PNP

### **Amérique du Nord** *(Côte Ouest)*

John Wilby  
10972 Swan Crescent  
Surrey, BC, V3R 5B6  
Tél.: 604-582-2157  
Fax: 604-582-2105  
Mobile: 604-290-6595  
Courriel: jwilby@scanmeg.com

Ce mesureur permet l'acquisition de données indépendamment de tout objet situé à l'arrière-plan et qui serait dans le champ de vision. Le BBS détecte et mesure les objets au-dessus d'un convoyeur, d'une chaîne ou de n'importe quelle structure sans jamais voir ces derniers. Sélectionnez le mode d'apprentissage du BBS et l'arrière-plan disparaît comme par magie. De plus, une sortie analogique en boucle de courant (4 à 20mA) permet d'interfacer cette unité à un automate programmable (PLC) avec une simplicité hors du commun.

## Modèle BBS4

Ce modèle offre la plus grande précision de cette série. Pour obtenir cette grande précision, ce senseur dispose d'un champ de vision plus restreint en comparaison au BBS48. Il peut atteindre jusqu'à 0.025 mm (0.001 po.) de précision. Il est idéal lorsqu'une très grande précision est nécessaire.

## Modèle BBS48

Ce modèle offre un champ de vision supérieur (facteur de 12X) tout en conservant une très bonne résolution. Comme le champ de vision est agrandi par rapport au modèle BBS4, la précision est un peu moindre. Le ratio champ de vision versus précision offre un très bon rapport qualité/prix.

- **Sortie directe, médiane ou moyenne (ajustable)**
- **Paramètres modifiables grâce au clavier intégré.**
- **Simple d'intégration avec un automate programmable (PLC)**
- **Compatible avec le module différentiel et le module C-LINK**

### Module C-LINK

Le module C-LINK permet d'intégrer plusieurs senseurs à point laser dans un même système. Un maximum de 10 mesureurs laser de type BBS, UltraS, SE ou S peuvent être reliés à ce module. Un lien Ethernet permet une lecture rapide de tous les senseurs connectés à ce module.



### Module Gage

Le système de mesure GAGE est un mesureur d'épaisseur, de Largeur et de Longueur. Connectez 2 de nos mesureurs à point laser au module GAGE, faites une simple calibration en appuyant sur un bouton et comme par magie on obtient épaisseur, largeur ou longueur sur un lien série ou sur une sortie analogique 4-20 mA.



3517 Boul. Grande Allée,  
Boisbriand, QC  
Canada, J7H 1H5

Tél.: (450) 419-4555

Fax: (450) 419-4542

Courriel: ventes@scanmeg.com

Web: www.scanmeg.com

Capteurs pour une solution optimale

### **Europe**

82 Route de Séchex  
F-74200 ANTHY-SUR-LEMAN  
France  
Tél. / Fax: +33 (0)4 50 17 25 33  
Mobile: +33 (0)6 31 54 38 06  
Courriel: europe@scanmeg.com

### **Japon**

532 Ohyanagi Minami Shimada-City  
Shizuoka-Prefecture  
Japon, 427-0102  
Tél.: +81-547-38-3211  
Fax: +81-547-38-2122  
Courriel: info@hirotacorp.jp